

モルタル供試体 品質証明書

【作成方法】

1. 材料

砂 : 標準砂(ISO基準砂 JIS R 5201 11.3)
セメント : 普通ポルトランドセメント(日立セメント)

2. 配合(重量比 JIS R 5201 11.5.1)

標準砂	:	セメント	:	水	※一回の配合量(平均)
3	:	1	:	0.5	標準砂 30.00 kg
					セメント 10.00 kg
					水 5.00 kg

3. 管理(JIS R 5201 11.4)

材料及び器具は、標準状態下の室内に、24時間以上おいた物を使用。
セメントは、開封後、湿気を防ぐためコンテナボックスにおく。
水は、水道水をポリ容器に汲み置く。

4. 工程及び養生

※工程(JIS R 5201 11.5.2 及び11.5.3)

※養生(JIS A 6909 7.2b)

- ①計量 使用はかり 秤量50kg 感量20g
- ②練り混ぜ 砂・セメントを2～3分間空練りした後、加水しさらに約3分間練り混ぜる。
- ③打設～脱型 振動テーブルを使用して打ち込み、その後24時間温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度80%以上の養生箱におく。
- ④水中養生 脱型後、水温 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ の水中に6日間おく。
- ⑤切断 水中養生終了後、試験の種類に応じて切断する。
- ⑥室内養生 水中養生終了後、温度 $20\pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $50\pm 5\%$ の室内14日間以上おく。
- ⑦梱包 水中養生終了後、養生室にて14日間以上経過させた後、出荷直前に梱包。

5. 形状 20×70×70(mm)

以上、上記方法にて作製した。

2021年4月30日

〒213-0026

神奈川県川崎市高津区久末686

株式会社 ユーコウ商会

TEL 044-752-1213

FAX 044-752-1065

