

品質証明書

モルタル試験用基板

作成方法

1. 材料

砂 : 標準砂 (ISO基準砂)
セメント : 普通ポルトランドセメント (日立セメント)

2. 配合 (重量比) (JIS R 5201 10.4.2に準拠)

標準砂:セメント:水 ※一回の配合量 (平均)
3 : 1 : 0.5
標準砂 30.00kg
セメント 10.00kg
水 5.00kg

3. 管理 (JIS R 5201 10.4.4に準拠)

材料及び器具は、標準状態下の室内に、24時間以上おいた物を使用。
セメントは、開封後、湿気を防ぐためコンテナボックスにおく。
水は、水道水をポリ容器に汲み置く。

4. 工程及び養生 (JIS R 5201 10.4.4に準拠)

- 養生は、JIS A 6909.7.2(b)に準拠
- ・計 量 使用はかり 秤量50kg 感量20g
 - ・練り混ぜ 砂・セメントを2~3分間空練りした後、加水しさらに約3分間練り混ぜる。
 - ・打ち込み~脱型 振動テーブルを使用して打ち込み、その後24時間温度 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度80%以上の養生箱におく。
 - ・水中養生 脱型後、水温 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ の水中に6日間おく。
 - ・乾燥 水中養生終了後、温度 $20 \pm 2^{\circ}\text{C}$ 、湿度 $65 \pm 5\%$ の室内7日間以上おく。
 - ・梱包 水中養生終了後、養生室にて14日間以上経過させた後、出荷直前に梱包。

5. 形状 10×70×150

上記方法にて作成する。

2015年5月10日

〒213-0026 神奈川県川崎市高津区久木686

株式会社エーエス商会

TEL 044-752-1213

FAX 044-752-1065

